

با سلام،

باستناد دستورالعمل انتخاب واحد تولیدی نمونه به شماره مدرک ۲۳۶/۱۳/د تجدید نظر پنجم مورخ ۱۳۹۵/۰۱/۱۸ و فرم عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه به شماره مدرک ۱-۲۳۶/۱۳۰/ف و با رعایت نکات مشروحه ذیل شایسته است **حداکثر تا تاریخ ۱۳۹۷/۰۴/۱۰** نسبت به تکمیل، تایید و ارسال تمامی مدارک به دبیرخانه انتخاب واحد تولیدی نمونه استانی، مستقر در اداره کل استاندارد استان قم اتاق ۲۲۰ (آقای رحیم زاده و خانم دانش) اقدام مقتضی بعمل آید.

۱- رعایت سقف امتیاز ۶۰ برای واحدهای تولیدی نمونه استانی و امتیاز ۷۰ برای واحدهای تولیدی نمونه ملی الزامی است.

۲- چیدمان مدرک (مدارک هر واحد تولیدی) متقاضی در پرونده ای مجزا گردآوری گردد.

۳- برچسب بر روی جلد پرونده حاوی اطلاعات به شرح زیر باشد.

نام استان:

نام واحد تولیدی:

نوع رشته صنعتی:

۴- صفحه اول حاوی چک لیست مدارک تهیه شده با توجه به فرم ۱-۲۳۶/۱۳۰/ف

۵- چیدمان مدارک با توجه به شاخص های مورد ارزیابی انجام شود مدارک هر شاخص به وسیله جداکننده (divider) تقسیم و مشخص گردد.

سازمان ملی استاندارد ایران

شماره مدرک: ۱-۲۳۶/۱۳۰/ف

صفحه ۱ از ۴

فرم

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

نام واحد تولیدی:	نام مدیر عامل:
آدرس دفتر مرکزی:	تلفن تماس:
آدرس واحد تولیدی:	تلفن تماس:
نام و شماره استاندارد ملی فرآورده مورد ارزیابی:	رشته صنعتی:
نام و شماره استاندارد ملی تمامی فرآورده ها:	

شرایط و ضوابط لازم جهت حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه

الف) هر واحدی که دارای تعدادی فرآورده مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد باشد صرفاً در صورتی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای تمامی این فرآورده ها، پروانه کاربرد علامت استاندارد حداقل باسابقه یک سال را دارا باشد. (ارسال مجوز تولید و پروانه کاربرد علامت استاندارد برای همه فرآورده ها با حداقل سابقه یکساله و همچنین ثبت در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد الزامی است).

تبصره ۱: فرآورده هایی که تاریخ مقررات اجرای اجباری استاندارد آنها کمتر از یک سال باشد از موضوع بند فوق مستثنی می باشد.

تبصره ۲: در صورتی که واحد متقاضی برای فرآورده ها جدید مشمول مقررات استاندارد اجباری تشکیل پرونده داده باشد حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه بلامانع است.

ب) واحدی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای هیچ یک از فرآورده ها، عدم انطباق اثبات شده ای وجود نداشته باشد.

تبصره ۱: وجود حداقل ۳ سری نتیجه آزمون / بازرسی فنی برای تمامی فرآورده ها الزامی است.

تبصره ۲: در صورتی که اداره کل استاندارد استان دلایل موجه برای نتایج آزمون / بازرسی فنی کمتر از ۳ سری داشته باشد باید گزارش مکتوب به همراه اسناد و مدارک، جهت بررسی در کمیته تخصصی و تصمیم گیری در کمیته راهبری به دبیر خانه کمیته تخصصی ستاد ارسال نماید.

تبصره ۳: ارسال حداقل ۲ سری نتیجه آزمون / بازرسی فنی برای فرآورده مورد ارزیابی الزامی است.

تبصره ۴: ثبت کلیه نتایج آزمون / بازرسی فنی در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد الزامی است.

ج) واحد تولیدی که در طول دوره ارزیابی، علیه آنها از طرف سازمان اعلام جرم شده باشند نمی تواند در فرآیند ارزیابی شرکت نماید.

د) چنانچه واحد تولیدی مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد در فرآیندها و سامانه های انرژی بر صنعتی باشد ولی تاکنون ضوابط و مقررات را استقرار نداده باشد حق شرکت در انتخاب واحد نمونه را ندارد.

تبصره ۱: معیار ارزیابی، گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سال گذشته و قرارداد با شرکت بازرسی فنی انرژی ذیصلاح در سال جاری می باشد. به عنوان مثال برای انتخاب واحد نمونه سال ۱۳۹۴-۱۳۹۳، گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سال ۱۳۹۳ و قرارداد سال ۱۳۹۴ بررسی می شود.

تست کنترل

سازمان ملی استاندارد ایران

شماره مدرک: ۱- ۱۳۰ / ۲۳۶ / ف

صفحه ۲ از ۴

فرم

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

امتیاز	شرح عوامل مورد ارزیابی
	۱- استمرار در حفظ پروانه کاربرد علامت استاندارد برای فرآورده مورد ارزیابی (عدم ابطال). (هرسال یک امتیاز حداکثر ۱۰ امتیاز) تبصره: در صورت ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد، مبنای محاسبه استمرار پس از رفع ابطال می باشد.
	۲- تدوین استانداردهای کارخانه ای صحه گذاری شده و ثبت در سازمان ملی استاندارد. (به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز حداکثر ۶ امتیاز)
	۳- مشارکت واحد تولیدی در تدوین، تجدید نظر استانداردهای ملی در رشته صنعتی مربوط. (حداکثر تا ۹ امتیاز) الف) مشارکت به عنوان دبیر از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۳ امتیاز) ب) مشارکت به عنوان عضو از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز)
	۴- مشارکت واحد تولیدی در تدوین استانداردهای منطقه ای یا بین المللی در رشته صنعتی مربوط. (حداکثر ۹ امتیاز) الف) مشارکت به عنوان مسئول پروژه تدوین استانداردهای منطقه ای یا بین المللی از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۶ امتیاز) ب) مدیریت دبیرخانه کمیته فنی متناظر در واحد تولیدی. (به ازای هر دبیرخانه ۳ امتیاز) ج) مشارکت به عنوان عضو کمیته فنی متناظر از واحد تولیدی. (به ازای هر عضویت ۱ امتیاز حداکثر ۳ امتیاز) تبصره: اخذ تأییدیه در خصوص بندهای (الف، ب، ج) از دفتر مطالعات تطبیقی و مشارکت در تدوین استانداردهای بین المللی الزامی است.
	۵- دارا بودن گواهی ثبت خود اظهاری بر اساس استاندارد ملی. (به ازای هر گواهی ۲ امتیاز حداکثر ۶ امتیاز)
	۶- دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی. (به ازای هر پروانه ۳ حداکثر ۹ امتیاز)
	۷- دارا بودن گواهینامه های سیستم مدیریت معتبر در سطوح ملی و بین المللی. (هر گواهینامه ۳ امتیاز حداکثر ۱۲ امتیاز) تبصره ۱: گواهینامه ای که مدت اعتبار چند ساله داشته و از تاریخ صدور آن نیز یک سال گذشته باشد لازم است تا مدارک تأیید ممیزی مراقبتی آن، به منظور صحه گذاری اعتبار به روز، به همراه گواهینامه اصلی ارسال گردد. تبصره ۲: مرجع تشخیص صلاحیت سازمان های صدور گواهینامه ملی و بین المللی، مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران می باشد.
	۸- میزان فعالیتهای آموزشی واحد تولیدی. (حداکثر ۱۴ امتیاز) الف) آموزش پرسنل واحد تولیدی بر اساس متوسط سرانه آموزش. (به ازای هر ۴ نفر ساعت، یک امتیاز، حداکثر ۱۰ امتیاز) نحوه محاسبه: $\frac{\text{متوسط سرانه آموزش}}{4} = \text{امتیاز آموزشی}$ متوسط سرانه آموزش = $\frac{\text{کل ساعات آموزش}}{\text{مجموع کل نیروی انسانی که دارای سوابق بیمه می باشد}}$

تحت کنترل

سازمان ملی استاندارد ایران

شماره مدرک: ۱- ۲۲۶ / ۱۳۰ / ف

صفحه ۳ از ۴

فرم

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

امتیاز	شرح عوامل مورد ارزیابی								
	<p>ب: آموزش افراد خارج از واحد تولیدی - (به ازای هر ۴۰ نفر ساعت ۱ امتیاز حداکثر ۴ امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: دوره های آموزشی صرفاً با ارائه مدارک و تائید اداره کل استاندارد استان مورد قبول می باشد.</p> <p>تبصره ۲: میزان ساعات آموزش مدیر کنترل کیفیت صرفاً در صورتی در محاسبات فوق الذکر منظور می گردد که مازاد بر ۲۰ ساعت آموزش باشد.</p> <p>تبصره ۳: در خصوص تمامی موارد آموزشی، ارائه تقویم آموزشی، مقایسه دوره های برگزار شده با تقویم آموزشی و سوابق بیمه کارکنان به اداره کل استان مربوط در طول دوره ارزیابی الزامی است</p>								
	<p>۹ مدیر کنترل کیفیت (حداکثر ۱۰ امتیاز):</p> <p>الف) تداوم حضور یک مدیر کنترل کیفیت معین در واحد تولیدی مورد ارزیابی. (به ازای هر سال ۱ امتیاز)</p> <p>ب) در صورت تغییر مدیر کنترل کیفیت و اشتغال مدیر کنترل کیفیت با تجربه، ارائه مدارک گواهی اشتغال برای سالهای حضور در واحد تولیدی مشابه. (به ازای هر سال نیم امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: مجموع امتیازات زیر بندهای (الف و ب) حداکثر ۶ امتیاز می باشد.</p> <p>تبصره ۲: ارائه گواهینامه تائید صلاحیت و تمامی سوابق بیمه الزامی است.</p> <p>ج) دارا بودن ساختار کنترل کیفی بر حسب نیروی انسانی فعال باحکم کارگزینی واحد تولیدی. (با احتساب یکی از موارد زیر حداکثر ۴ امتیاز)</p> <table border="1" data-bbox="568 1207 982 1375"> <thead> <tr> <th>تعداد کارکنان</th> <th>امتیاز</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>۲-۵</td> <td>۲</td> </tr> <tr> <td>۶-۱۰</td> <td>۳</td> </tr> <tr> <td>۱۰ به بالا</td> <td>۴</td> </tr> </tbody> </table>	تعداد کارکنان	امتیاز	۲-۵	۲	۶-۱۰	۳	۱۰ به بالا	۴
تعداد کارکنان	امتیاز								
۲-۵	۲								
۶-۱۰	۳								
۱۰ به بالا	۴								
	<p>۱۰- ارتقاء سطح فناوری، تکنولوژی و چگونگی روش ساخت و تولید که منجر به مواردی نظیر افزایش کیفیت، تولید انبوه، کاهش قیمت تمام شده، کاهش ضایعات، جلوگیری از دوباره کاری می گردد. (با ارائه مدارک و مستندات به اداره کل استان) همچنین در صورتی که واحد تولیدی در طی دوره ارزیابی با مراکز علمی، دانشگاهی یا مراکز دانش بنیان، پارک های علمی و فناوری قرارداد علمی و تحقیقاتی در راستای بهبود فرآیند کیفیت داشته باشند. (با ارسال تصویر عقد قرارداد، مدارک و مستندات و گزارش انجام کار)</p> <p>(حداکثر ۵ امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: تائید تمامی گزارش ها توسط اداره کل استان الزامی است.</p> <p>تبصره ۲: امتیاز بند فوق در شورای راهبری بررسی و صحه گذاری می شود.</p>								

تحت کنترل

سازمان ملی استاندارد ایران

شماره مدرک: ۱- ۲۳۶ / ۱۳۰ / ف

صفحه ۴ از ۴

فرم

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

امتیاز	شرح عوامل مورد ارزیابی						
	<p>۱۱- دارا بودن مدارک و شواهدی دال بر انجام کار تحقیقاتی مرتبط با ارتقاء کیفیت رشته صنعتی مورد نظر در طول دوره ارزیابی. (۱۰ امتیاز)</p> <p>۱۱-۱- ثبت اختراع مرتبط (حداکثر ۴ امتیاز).</p> <p>۱۱-۲- چاپ مقالات به صورت یکی از موارد زیر (حداکثر ۶ امتیاز):</p> <p>الف) چاپ مقاله در مجلات علمی و پژوهشی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۲ امتیاز)</p> <p>ب) مقاله علمی پژوهشی نمایه شده در ۳ (I.S.I.) و ۴ (I.S.C). (به ازای هر مقاله ۲ امتیاز)</p> <p>ج) چاپ مقاله در مجلات علمی و ترویجی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۱ امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: چنانچه ثبت اختراع و چاپ مقاله با عنوان فرد حقیقی باشد صرفاً با ارائه رضایت نامه شخص حقیقی و سابقه بیمه فرد مذکور در آن واحد مورد تأیید می باشد.</p> <p>تبصره ۲: در صورتی ثبت اختراع و چاپ مقاله مشمول امتیاز می گردد که واحد مذکور قبلاً جهت کسب مقام ملی و استانی از آن بهره نبرده باشد.</p> <p style="text-align: right;">جمع کل امتیاز:</p>						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%; text-align: center;">مدیر کل استاندارد استان</th> <th style="width: 50%; text-align: center;">رئیس اداره اجرای استاندارد استان</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">نام و نام خانوادگی:</td> <td style="text-align: center;">نام و نام خانوادگی:</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">تاریخ و امضاء</td> <td style="text-align: center;">تاریخ و امضاء</td> </tr> </tbody> </table>		مدیر کل استاندارد استان	رئیس اداره اجرای استاندارد استان	نام و نام خانوادگی:	نام و نام خانوادگی:	تاریخ و امضاء	تاریخ و امضاء
مدیر کل استاندارد استان	رئیس اداره اجرای استاندارد استان						
نام و نام خانوادگی:	نام و نام خانوادگی:						
تاریخ و امضاء	تاریخ و امضاء						

توضیحات:

- ۱- ارسال مدارک مربوط به عوامل مورد ارزیابی الزامی است.
- ۲- تمام گواهینامه ها و مدارک ارسالی ذکر شده (به غیر از ثبت اختراع و چاپ مقاله که می تواند سابقه سه سال داشته باشد) باید در دوره ارزیابی دارای اعتبار باشد.
- ۳- تمام موارد مندرج در بندهای فوق الذکر به استثناء زیربندهای ۱۱-۱ و ۱۱-۲ (ثبت اختراع و چاپ مقاله) در صورتی امتیازات را کسب می نمایند که با عنوان واحد تولیدی مورد ارزیابی و در طول دوره ارزیابی محقق شده باشد.

۲. بانک اطلاعات ISI موسسه اطلاعات علمی (Institute for Scientific Information) مرکزی برای فهرست نمودن و پوشش دادن جامع مهمترین مجلات علمی منتشره در دنیا به منظور تبادل اطلاعات میان پژوهشگران مختلف می باشد.

۱. Islamic World Science Citation Center (ISC) پایگاه استنادی علوم جهان اسلام.

تحت کنترل